

Technische Daten Gen's Final CR

Beschreibung

Gen's Final CR ist ein 2-Komponenten Polyurethan-Deckanstrich mit hervorragender Glanz- und Farbfestigkeit. Das hydroxy-funktionelle Acrylharz mit hoher Dichte, querverbunden mit alifatischem Polyisocyanat, ergibt eine außerordentlich hohe Lösemittel-, Wetter- und Chemikalien-Resistenz. Gen's Final CR ist sogar beständig gegen Scydrol (sehr korrosives hydraulisches Öl). Gen's Final CR wird als Deckschicht über einen Epoxid-Grundanstrich oder über Humidur® empfohlen, wenn eine dauerhafte hochwertige und farbfeste Oberfläche/Deckschicht gefordert ist.

Zusammensetzung

Beide Komponenten A und B werden vordosiert geliefert. Die A Komponente beinhaltet das Acrylharz, Farbpigmente, Lösemittel und lamellare abriebfeste und schlagbeständige Füllstoffe. Die Komponente B beinhaltet das auf Lösemittel basierte alifatische Polyisocyanat.

Aufbringung

Gen's Final CR wird mittels Spritzgerät, Pinsel oder Roller aufgebracht. Gen's Final CR kann in einer Naßschichtdicke von 100 µm appliziert werden, als Deckschicht genügt eine Schicht.

Vorbereitung der Oberfläche

Die Oberfläche soll sauber und trocken sein. Oberflächenverschmutzungen sollten mit Reinigungsmittel und Süßwasser entfernt werden. Verarbeitungsbedingungen: die Oberflächentemperatur sollte mindestens 0° C und mindestens 3° C höher als der Taupunkt der Luft sein. Eine gute Lüftung ist notwendig falls man Gen's Final CR in geschlossenen Räumen anwendet. Bei Zwangsbelüftung sollte man erwärmte Luft vermeiden, weil dies Oberflächentrocknung und Lösungsmittelretendenz verursachen kann. Nach 7 Tagen ist die Aushärtung abgeschlossen (bei 23° C, 60 % R.F.) und das Produkt hat seine optimale mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit erreicht. Maßnahmen während der Aufbringung: Spritznebel und Dampf nicht einatmen, Irritation durch Hautkontakt möglich, bei Verarbeitung in schlecht belüfteten Räumen sollte man Atemschutz tragen (mindestens kombinierte A2-P2 Filter). Das Sicherheitsdatenblatt wird auf Anfrage gerne zugesandt.

Spez. Daten

- Dichte @ 23°C
 - A Komponente..... ca. 1,400 g/cm³
 - B Komponente..... ca. 1,070 g/cm³
 - Gemisch..... ca. 1,320 g/cm³
- Festkörper
 - Gewichtsmäßig bei 105° C, 2 Stunden, ISO 1515 ca. 73 %
 - Volumenmäßig ca. 62,5 %
- Schichtdicke
 - 1 Schicht naß 100 µm ± 20 µm
 - mindestens..... 60 µm trocken
- Flammpunkt
 - A Komponente..... 60°C
 - B Komponente..... 38°C
- Topfzeit 24 Stunden
- Ergiebigkeit
 - theoret. @ 100 µm Trockenschichtdicke 6,25 m²/l
- Viskosität (ISO 2431) DIN cup 4 mm
 - A Komponente 2'51"
 - B Komponente..... 0'59"
 - Gemisch..... 2'02"
- Mischungsverhältnis
 - gewichtsmäßig..... 4:1
 - volumenmäßig..... 3:1
- 2. Schicht nach griffester Aushärtung
- Farben..... 12 verschiedene Farbtöne gemäß RAL Standard
- Lagerfähigkeit..... 1 Jahr in geschlossenen Töpfen
- Verdünnen..... falls notwendig, Dowanol PMA/Shellsol A 1/1
- Reinigen des Materials Dowanol PMA
- Trockenzeit bei 23° C, 60 % R.F.
 - griffest 3 Stunden
 - hart 1 Tag
 - vollständig chemisch gehärtet 7 Tage
- Verpackung vordosiert..... A Komponente = 16 kg
B Komponente = 4 kg

Die gegenwertige Auflage dieses Datenblattes ersetzt alle vorangegangenen. Technische Daten wurden so genau wie möglich beschrieben und sind basiert auf unsere Kenntnissen am 15-5-2008. Um mehr Informationen zu erhalten kontaktieren Sie bitte die lokale Vertretung: Corro Tec Korrosionsschutz Vertriebsges.m.b.H., Grinzinger Straße 72/E35, A-1190 Wien, Tel.: +43/664/1036263, Fax: +43/664/77 103 62 63. Für den Inhalt verantwortlich: Acotec NV - Industrielaan 8, Industriezone 3 - 9320 Aalst - Belgien Tel. +32/53 83 86 60 Fax +32/53 83 69 88