

Beschreibung

Humidur® E ist ein aus zwei Komponenten bestehender, lösungsmittelfreier Epoxid-Polyamin-Anstrich mit hervorragenden rostbeständigen Eigenschaften. Die Bindemittel beinhalten Hilfsstoffe die eine exzellente Haftung des Anstrichs auf dem Untergrund sicherstellen. Die Pigmente bestehen aus speziell entwickelten abriebfesten Füllstoffen und Farbstoffen. Hochmolekulare Elastifizierungsmittel sind zugesetzt um ausreichende Elastizität zu bewirken. Die daraus resultierende Zusammensetzung von Humidur® E kombiniert exzellente Haftung, hohe Abriebfestigkeit und Schlagbeständigkeit und ist gleichzeitig wasserbeständig. Die Eigenschaften von Humidur® E ermöglichen die Aushärtung des Produktes auch bei niedrigen Temperaturen und unter Wasser. Humidur® E kann sofort nach der Applikation Wasserbelastung ausgesetzt werden. Humidur® E kann im Süß-, Brack- und Salzwasserbereich eingesetzt werden und ist für kathodische Schutzsysteme geeignet.

Zusammensetzung

Humidur® E ist ein Zwei-Komponenten-System. Beide Komponenten A und B werden vordosiert in Metalltöpfen geliefert.

Die Basis oder A-Komponente beinhaltet:

- nicht-kristallisierende lösungsmittelfreie Epoxid-Harze
- high-tech Hilfsstoffe und Elastifizierungsmittel
- lamellare abriebfeste und schlagbeständige Füllstoffe und Farbpigmente.

Die Komponente B beinhaltet den Polyamin-Härter-Komplex

Aufbringung

Humidur® E ist eine leistungsfähige, schnell härtende Korrosionsschutzbeschichtung die entwickelt wurde, um Stahloberflächen dauerhaft vor Korrosion zu schützen. Humidur® E kann bis zu 2.000 µm in einer einzigen Schicht, abhängig von der Oberflächentemperatur, mittels eines 2K-Hochdruck-Airless-Spritzgerätes aufgebracht werden.

Die Haftung von Humidur® E auf dem Untergrund ist exzellent, auch wenn der Anstrich bei niedrigen Temperaturen und hoher Feuchtigkeit aushärtet.

Humidur® E ist hoch beständig gegenüber mechanischer und chemischer Abnutzung/Verschleiß, besonders auch gegenüber verunreinigtem Wasser und milden Chemikalien.

Da Humidur® E schneller härtet als Humidur® ME wird für die Verarbeitung ein 2K-Airless-Spritzgerät benötigt.

Spezifische Daten

- Dichte @ 23°C:
 - Komponente A:ca. 1,46 g/cm³
 - Komponente B:ca. 1,12 g/cm³
 - Gemisch A+B.....ca. 1,38 g/cm³
 - Nichtflüchtiger Anteil:.....100%
 - Schichtdicke trocken:
 - Min. Schichtdicke: 300 µm
 - Min. Gesamtschichtdicke: 600 µm
 - Max. in 1 Schicht 2.000 µm
(abhängig von der Oberflächentemperatur)
 - Flammpunkt:
 - Gemisch A+B.....über 120°C
 - Verbrauch:
 - theoretisch @ 300 µ0,42 kg/m²
 - theoretisch @ 400 µ0,55 kg/m²
 - Anmerkung: nasse = trockene Schichtdicke.
 - Mischungsverhältnis A : B:
 - nach Gewicht:4,03 : 1
 - nach Volumen:.....2,90 : 1
 - Wartezeit zwischen einzelnen Anstrichen:
 - Mindestens: .. feucht-auf-feucht
 - Farben: 25 verschiedene Farbtöne
 - Lagerfähigkeit:
 - 12 Monate in verschlossenen Töpfen bei einer max. Lagertemperatur von 25°C in trockenen Räumen
 - Verdünnen:
 - Das Verdünnen oder Mischen des Produktes mit einem Lösungs- oder Verdünnungsmittel ist strikt verboten!
 - Topfzeit:
 - Bei der Verarbeitung mittels eines 2K-Airless-Spritzgerätes ist die Topfzeit nicht beschränkt.
 - für 500 g Gemisch A+B: max. 10 Minuten bei 25°C.
 - Härte: Shore D: > 74
- Prüfungen und Zulassungen:
 Norsok M501: Rev. 5 june 2004, section n°7 EXOVA.