

Beschreibung

Humidur[®] PME ist ein hoch thixotropes, aus zwei Komponenten bestehendes, lösungsmittelfreies Epoxid-Polyamin-System mit hervorragenden rostbeständigen Eigenschaften. Die Bindemittel beinhalten Hilfsstoffe die eine exzellente Haftung des Kitts auf dem Untergrund sicherstellen. Humidur[®] PME kombiniert exzellente Haftung, hohe Abriebfestigkeit und Schlagbeständigkeit und ist gleichzeitig wasserbeständig. Die Eigenschaften von Humidur[®] PME ermöglichen die Aushärtung des Produktes auch bei niedrigen Temperaturen und unter Wasser. Humidur[®] PME kann unmittelbar nach der Aufbringung Wasser ausgesetzt werden. Humidur[®] PME wird verwendet um Unebenheiten und Löcher in korrodierten Stahl- und Betonoberflächen zu füllen. Humidur[®] PME dient zur Glättung der Oberfläche vor der Applikation des Humidur[®]-Beschichtungssystems. Der spezielle Vorteil ist, daß das Humidur[®]-Beschichtungssystem unmittelbar und feucht-auf-feucht auf Humidur[®] PME appliziert werden kann. Beide Systeme können sich hervorragend vernetzen.

Zusammensetzung

Humidur[®] PME ist ein Zwei-Komponenten-System. Beide Komponenten A und B werden vordosiert in Metalltöpfen geliefert.

Die Basis oder A-Komponente beinhaltet:

▫ nicht-kristallisierende lösungsmittelfreie Epoxid-Harze ▫ high-tech Hilfsstoffe und Elastifizierungsmittel ▫ lamellare abriebfeste und schlagbeständige Füllstoffe und Farbpigmente.

Die Komponente B beinhaltet den Polyamin-Härter-Komplex.

Aufbringung

Humidur[®] PME ist ein erprobter, leistungsfähiger Korrosionsschutz-Kitt der entwickelt wurde, um Löcher und Poren in Stahl- als auch Betonoberflächen zu füllen. Abhängig von der Oberflächentemperatur kann Humidur[®] PME bis zu 4 mm in einer Schicht mittels einer Spachtel aufgebracht werden. Falls es notwendig ist, kann auf die reine Humidur[®]-Oberfläche unmittelbar eine weitere Schicht Humidur[®] aufgebracht werden, ohne die Humidur[®]-Oberfläche aufrauhen zu müssen. Nicht nur die Haftung von Humidur[®] auf dem Untergrund, sondern auch zwischen einzelnen Schichten ist exzellent, auch wenn Humidur[®] bei niedrigen Temperaturen und hoher Feuchtigkeit aushärtet.

Humidur[®] PME ist hoch beständig gegenüber mechanischer Abnutzung und hoch widerstandsfähig gegenüber verunreinigtem Wasser und milden Chemikalien.

Spezifische Daten

- Dichte @ 23°C
 - Komponente A:ca. 1,54 g/cm³
 - Komponente B:ca. 1,06 g/cm³
 - Gemisch A+B.....ca. 1,42 g/cm³
- Nichtflüchtiger Anteil.....100%
- Filmdicke trocken
 - Max. in 1 Schichtbis zu 4 mm
- Flammpunkt
 - Komponente A:über 100°C
 - Komponente B:über 100°C
 - Gemisch A+B.....über 100°C
- Topfzeit
 - @ 23°C45 Minuten
 - @ 30°C35 Minuten
- Ergiebigkeit
 - Anmerkung: nasse = trockene Filmdicke.
- Mischungsverhältnis A : B
 - nach Gewicht:4,7 : 1
- Wartezeit zwischen einzelnen Anstrichen
 - Mindestens: .. feucht-auf-feucht
- Lagerfähigkeit
 - 12 Monate in verschlossenen Töpfen bei einer max. Lagertemperatur von 25°C in trockenen Räumen
- Verdünnen
 - Das Verdünnen oder Mischen des Produktes mit einem Lösungs- oder Verdünnungsmittel ist strikt verboten!